



VNL-Seminar Factsheet

Jahr 2026

Seminar-Titel	Bestandsoptimierung
Seminar-Subtitel	Bestände senken, Lieferservice verbessern und Kosten sparen
Seminar Kennung	VCA2
Umfang [in Tagen]	2 Tage
Abhaltungsart [Präsenz/Online]	Präsenz
Motivation	Viele Unternehmen haben große Herausforderungen in der Bestandssituation. Die Balance zwischen einer hohen Verfügbarkeit und einem sehr guten Lieferservice und gleichzeitig akzeptabel niedrigen Beständen zu schaffen, ist anspruchsvoll. Dabei wirken viele Einflüsse auf die Lagerbestände: Prozesse, Methoden, Verantwortlichkeiten, Stammdatenqualität und nicht zuletzt die eingesetzte IT spielen eine Rolle. Lösungen zu finden ist nicht einfach aber möglich und machbar.
Inhalt / Ablauf	<p>Grundlagen zu Supply Chain Management und Logistik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trends, Entwicklungen, Begriffsbestimmungen • Working Capital als Zielgröße • Supply Chain Strategie <p>Wichtige Schlüsselprozesse und Schnittstellen im Unternehmen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schlank und schnell: Auftragsabwicklung • Möglichst Lean: Produktion – wichtiger Einflussfaktor auf die Bestände • Produktiv und „aufgeräumt“: Lager- und Versandabwicklung <p>Wichtige Kennzahlen für das Bestandscontrolling aus SCM und Logistik</p> <p>Grundlagen des Bestandsmanagements</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sortimentsmanagement • Bedarfsermittlung (Sales + Operations Planning) • Bedarfsdeckung (Disposition, Produktionsplanung, Losgrößen) • Bestellabwicklung und Lieferantenmanagement <p>Praxiserprobter Softwareeinsatz im Bestandsmanagement</p>



<p>Nutzen und Zielsetzung des Seminars für die Teilnehmer:innen</p>	<p>In diesem Seminar erarbeiten Sie das grundlegende Fundament für ein effektives und effizientes Bestandsmanagement mit der Zielsetzung,</p> <ul style="list-style-type: none"> • den Lagerbestand zu optimieren, • den Lieferservicegrad zu verbessern und • Ihren administrativen Beschaffungsaufwand zu minimieren, • Fehlteile zu vermeiden, • die Transparenz im Bestandsmanagement zu erhöhen und • Zusammenhänge und Zielkonflikte zu verstehen <p>Ausführlich und mit Beispielen wird erläutert, wie eine differenzierte und dynamische Disposition mit ABC-/XYZ-Analysen und dynamisch berechneten Sicherheitsbeständen funktioniert und wie man zu einer systematischen Berechnung von Bestellmengen und Fertigungslosen kommt.</p>
<p>Zielgruppe</p>	<p>Mitarbeitende und Führungskräfte aus dem Bestandsmanagements, aus der Disposition, dem operativen Einkauf und aus der Produktionsplanung – gerne auch Quereinsteiger.</p>
<p>Branchenspezifische Ausrichtung</p>	<p>Das Seminar ist branchenübergreifend für Mitarbeitende aus Industrie und Großhandel geeignet.</p>
<p>Voraussetzungen für die Teilnahme</p>	<p>Das Seminar kann von Einsteigern oder „Auffrischern“ besucht werden.</p>
<p>Seminar-Methodik</p>	<p>Das Seminar erläutert die Lehrinhalte an einer Vielzahl von Praxisbeispielen und greift gerne auch Beispiele aus teilnehmenden Firmen auf. In einem großen Simulationsbeispiel werden Rechenverfahren und Methoden aufgezeigt.</p>
<p>Referent</p>	<p>Hans-Christian Siegert</p>
<p>Termine / Seminarorte</p>	<p>Aktuelle Termine auf vnl.at/vnlcampus</p>
<p>Seminarabschluss</p>	<p>Teilnahmebestätigung</p>